Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Шиломаева Ирина Алексеевна МИНИСТЕРСТВФ НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Должность: Директор филиала МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ Дата подписания: 26.04.2023 15.55.30 ССУДАРСТВЕННОЕ АВТОНОМНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ

Уникальный программный ключ: «МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ» (МОСКОВСКИЙ ПОЛИТЕХ) 8b264d3408be5f4f2b4acb7cfae7e625f7b6d62e

Тучковский филиал Московского политехнического университета

**УТВЕРЖДАЮ** заместитель директора по УВР **Жем О.Ю.** Педашенко

## РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.О.25 Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и комплексов

Направление подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов

Профиль подготовки Автомобильная техника и сервисное обслуживание

> Квалификация (степень) выпускника Бакалавр

> > Форма обучения заочная

Рабочая учебной дисциплины «Основы программа технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и комплексов» составлена в соответствии с требованиями ФГОС ВО направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-ПО технологических утвержденного приказом машин комплексов, И Министерства науки и высшего образования Российской Федерации от 07.08.2020 N 916 (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 24 августа 2020 г., регистрационный № 59405).

**Организация-разработчик:** Тучковский филиал Московского политехнического университета

Разработчик

Сабуркин Д.А.

#### 1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Целями освоения дисциплины «Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и комплексов» являются формирование у будущих специалистов системы обобщенных знаний, позволяющих творчески и научно обоснованно решать задачи ремонта подвижного состава, обеспечивая конкурентоспособный уровень качества и минимум затрат ресурсов на его достижение

Задачами дисциплины является ознакомление с основами технологии производства транспортных машин, системами ремонта, сущностью старения транспортных машин, с теорией и практикой восстановления деталей, основными технологическими и организационными задачами в области ремонта транспортных машин, основными технологическими процессами ремонта агрегатов, узлов и типовых деталей и методами проектирования технологических процессов ремонта и восстановления

## 2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

Дисциплина «Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и комплексов» относится к дисциплинам обязательной части блока Б1 «Дисциплины (модули)» учебного плана, согласно ФГОС ВО для направления подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов.

# 3. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ), СООТНЕСЕННЫХ СИНДИКАТОРАМИ ДОСТИЖЕНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Планируемые результаты обучения
УК-2 Способен определять	ИУК-2.1 Формулирует в рамках поставленной цели	Знать:
кругзадач в рамках	проекта совокупность взаимосвязанных задач и	- измерительные приборы, методику проведения
поставленной цели и выбирать	определяет ожидаемые результаты решения	измерений основных показателей двигателя и
оптимальные	выделенных задач	оценивать результаты измерений.
способы их решения, исходя из	ИУК-2.2 Проектирует решение конкретной задачи	Уметь:
действующих правовых норм,	проекта, выбирая оптимальный способ ее решения,	- проводить измерительный эксперимент и
имеющихся ресурсов и	исходя из действующих правовых норм и	оценивать результаты измерений.
ограничений	имеющихсяресурсов и ограничений	Владеть:
	ИУК-2.3 Решает конкретные задачи проекта	- навыками проведения измерений и снятия
	заявленногокачества и за установленное время	характеристик двигателя и оценивать результаты
		измерений
ПК-3 Способен реализовывать	ИПК-3.1 Разрабатывает и реализует технологические	Знать:
в условиях организации	процессы технического обслуживания и ремонта	- методы технологии производства и ремонта
технологические процессы	транспортных и транспортно-технологических машин	агрегатов и систем транспортных и транспортно-
технического обслуживания	в соответствии с особенностями производственной	технологических машин и оборудования;
и ремонта транспортных и	деятельности организации	- направления и перспективы научно-
транспортно-технологических	ИПК-3.2 Осуществляет мониторинг и анализ	технического прогресса в области технической
машин	информации о новых конструкциях узлов, агрегатов и	эксплуатации транспортных и транспортно-
	систем транспортных и транспортно-технологических	технологических машин и оборудования
	машин и методов обеспечения заданного уровня	Уметь:
	параметров технического состояния	- проводить регламентные работы по диагностике,
	ИПК-3.3 Оценивает правильность применения	техническому обслуживанию и ремонту агрегатов
	персоналом организации, эксплуатирующей	и систем транспортных и транспортно-
	транспортные и транспортно- технологические	технологических машин и оборудования; -
	машины технологического оборудования и	использовать современные оборудование,
	операционно-постовых карт в соответствии с	инструмент и средства для ТО и ТР автомобилей;
	категориями и особенностями конструкции	- учитывать организационно-технологические

особенности производства и выполнения ТО и ТР транспортных и транспортно-технологических машин ИПК-3.4 Оценивает качество применяемых в автомобилей технологических процессах технического Владеть: обслуживания и ремонта эксплуатационных и - действующими нормативами и документами в области технологии производства и ремонта конструкционных материалов автомобилей, производственно-технологической деятельностью по разработке транспортнотехнологических процессов и технологической документации ПК-5 Способен оценивать ИПК-5.1 Участвует в сборе исходных материалов, Знать: необходимых для разработки планов и технологий - основные требования по безопасности правильность применения технического обслуживания и ремонта транспортных персоналом организации, дорожного движения; эксплуатирующей и транспортно-технологических машин, - основные требования к экологическим разрабатывает годовые планы технического параметрам автомобилей и двигателей; транспортные и обслуживания и ремонта транспортных и основные требования нормативных документов в транспортно-технологические транспортно-технологических машин в организации области безопасности дорожного движения машины технологического оборудования и ИПК-5.2 Участвует в разработке или корректировке Уметь: технологических карт на различные виды операционно-постовых карт - применять полученные знания при эксплуатации в соответствии с категориями технического обслуживания и ремонта транспортных автотранспортных средств и особенностями конструкции и транспортно-технологических машин Владеть: ИПК-5.3 Выдает задания и контролирует реализацию - методами обеспечения соответствия транспортных и транспортно-технологических производственных заданий исполнителям по фактического технического состояния парка техническому обслуживанию и ремонту транспортных и транспортно-технологических машин транспортных и транспортно-технологических машин машин ИПК-5.4 Осуществляет учет выполненных работ, потребление материальных ресурсов, трудовые затраты и общие затраты на ремонт и техническое обслуживание транспортных и транспортнотехнологических машин

## 4. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

## 4.1 Объем дисциплины и виды учебной работы

Виды учебной работы	Объем в часах		
Общая трудоемкость дисциплины	216 (6 зачетных единиц)		
Контактная работа обучающихся с преподавателем (всего)	20		
Аудиторная работа (всего), в том числе:	20		
Лекции	8		
Семинары, практические занятия	6		
Лабораторные работы	6		
Внеаудиторная работа (всего):	196		
в том числе: консультация по дисциплине			
Самостоятельная работа обучающихся (всего)	196		
Вид промежуточной аттестации обучающегося	экзамен		

## 4.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем		Виды учебной работы, включая самостоятельную работу обучающихся и трудоемкость (в часах)					Компетенции		
	၁၀	Всего	Из н	их аудитор занятия	оные	Самост оятельн	Курсо вая	Контро льная	
	курс		Лекции	Лаборато рные работы	Практиче ские/семи нарские	ая работа	работа	работа	
Тема 1 Общая характеристика технологических процессов (ТП) обеспечения работоспособности ТиТТМО при производстве и ремонте	4	70	2	-	2	66			УК-2, ПК-3, ПК 5
<b>Тема 2</b> Характеристика и организационно-технологические особенности работ при производстве и ремонте ТиТТМО	4	72	2	2	2	66			УК-2, ПК-3, ПК 5
<b>Тема 3</b> Технологии производства и ремонта двигателя и систем ТиТТМО	4	74	4	4	2	64			УК-2, ПК-3, ПК 5
Итого по дисциплине		216	8	6	6	196			

# 4.3 Содержание дисциплины «Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и комплексов»

# Тема 1. Общая характеристика технологических процессов (ТП) обеспечения работоспособности ТиТТМО при производстве и ремонте

Понятие о производственном процессе предприятия как совокупности технологических процессов. Понятие о технологии и технологическом процессе (ТП) технического обслуживания и ремонта ТиТТМО. Взаимосвязь проектирования, производства, эксплуатации и ремонта. Принципы построения, проектирования и типизации технологических процессов производства и ремонта ТиТТМО. Формы и методы организации производства и ремонта автомобилей. Методы и технология испытаний при производстве и диагностирования при ремонте.

Производственная программа - основа проектирования и реализации технологического процесса. Технологическое оборудование и технологическая оснастка для производства и ремонта ТиТТМО. Объем технологических воздействий на автомобиль, его агрегаты, системы при проведении ТП ТО и ТР. Выбор номенклатуры и методов восстановления деталей. Формирование новых свойств автомобиля (агрегата) при капитальном ремонте. Организация работ на универсальных, специализированных постах и производственных участках. Технологические карты.

#### Практическая работа

Организация работ на универсальных, специализированных постах и производственных участках. Технологические карты.

# Тема 2. Характеристика и организационно-технологические особенности работ при производстве и ремонте ТиТТМО

Уборочно-моечные работы и их назначение. Оборудование для уборочномоечных работ. Оборудование и установки для очистки сточных вод. Обеспечение экологической безопасности. Технологическое место уборочномоечных работ в производственном процессе ТО и ТР автомобилей. Контрольно-диагностические и регулировочные работы. Оборудование для диагностических работ. Основные способы и средства диагностирования. Регулировочные работы, как правило, являются заключительным этапом процесса диагностирования.

Слесарно-механические работы: изготовление и восстановление деталей. Применяемое оборудование. Кузовные работы: сварочные, жестяницкие, окрасочные. Технология и способы выполнения работ. Технология и способы нанесения краски. Защита лакокрасочных покрытий. Материалы, оборудование Начальные и заключительные операции текущего ремонта автомобилей. Приемо-сдаточные испытания

ТиТТМО, их агрегатов и узлов.

#### Тема 3. Технологии производства и ремонта двигателя и систем ТиТТМО.

Требования, предъявляемые к технологиям производства двигателя. Техническое состояние и ремонт механизмов двигателя. Восстановление деталей. Технологии изготовления и ремонт систем смазки и охлаждения двигателей. Обслуживание и ремонт систем питания двигателей. Техническое обслуживание двигателей с электроннопрограммным управлением рабочими процессами.

Технические требования при производстве и ремонте механизмов и агрегатов трансмиссии: сцепления, коробки передач, карданной передачи,гидромеханических передач. Особенности производства и ремонта ходовой части: рамы, деталей подвески, шин и колес. Технологии восстановления шин. Требования при производстве к техническому состоянию систем управления ТиТТМО по условиям безопасности движения: тормозного и рулевого управления, внешних световых приборов. Ремонт тормозных систем и рулевого управления автомобиля.

#### Лабораторная работа

Технологии изготовления и ремонт систем смазки и охлаждения двигателей. Обслуживание и ремонт систем питания двигателей. Техническое обслуживание двигателей с электронно-программным управлением рабочими процессами.

#### Практическая работа

Особенности производства и ремонта ходовой части: рамы, деталей подвески, шин и колес. Технологии восстановления шин

#### 5. Оценочные материалы по дисциплине

Фонд оценочных средств по дисциплине (модулю) включает оценочные материалы, направленные на проверку освоения компетенций, в том числе знаний, умений и навыков. Фонд оценочных средств включает оценочные средства текущего контроля и оценочные средства промежуточной аттестации.

Фонд оценочных средств по дисциплине приведён в Приложении 1 (фонд оценочных средств) к рабочей программе дисциплины.

#### 6. Учебно-методическое и материально-техническое обеспечение дисциплины

6.1 Перечень учебных изданий и учебно-методических материалов для освоения дисциплины

#### Основная литература:

1. Силаев, Г. В. Конструкция автомобилей и тракторов : учебник для вузов / Г. В.

- Силаев. 3-е изд., испр. и доп. Москва : Издательство Юрайт, 2022. 404 с. (Высшее образование). ISBN 978-5-534-07661-5. Текст : электронный // Образовательная платформа Юрайт [сайт]. URL: https://urait.ru/bcode/490514 (дата обращения: 28.05.2022)
- 2. Богатырев, А. В. Тракторы и автомобили : учебник / А.В. Богатырев, В.Р. Лехтер. Москва : ИНФРА-М, 2021. 425 с. (Высшее образование: Бакалавриат). ISBN 978-5-16-006582-3. Текст : электронный. URL: https://znanium.com/catalog/product/1816633 (дата обращения: 28.05.2022). Режим доступа: по подписке.

#### Дополнительная литература

- 1. Конструкция автомобилей: Раздел 2. Устройство шасси : учебное пособие / составитель А. М. Молодов. пос. Караваево : КГСХА, 2018. 61 с. Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/133564 Режим доступа: для авториз. пользователей.
- 2. Масленников, Р. Р. Автомобили и тракторы : учебное пособие / Р. Р. Масленников, В. Н. Ермак, А. В. Кудреватых. Кемерово : КузГТУ имени Т.Ф. Горбачева, 2019. 104 с. ISBN 978-5-00137-061-1. Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. URL: https://e.lanbook.com/book/122217 Режим доступа: для авториз. пользователей.

#### Периодика

- 1. Наука и жизнь / гл. ред. Е.Л. Лозовская ; учред. редакция журнала «Наука и жизнь». Москва : Наука и жизнь, 2021. Режим доступа: по подписке. URL: https://biblioclub.ru/index.php?page=journal\_red&jid=618821. ISSN 0028- 1263. Текст : электронный.
- 2. Журнал технических исследований : сетевой научный журнал / гл. ред. Н. А. Салькова. Москва: ИНФРА-М, 2020. URL: https://znanium.com/catalog/magazines/issues?ref=6de5e665-cd41-11e8-bfa5-90b11c31de4c. Текст : электронный.
- 3. Научное приборостроение / гл. ред. В.Е.Курочкин. Санкт-Петербург : Институт аналитического приборостроения РАН, 2021. URL: https://e.lanbook.com/journal/3111?category=931. Текст : электронный.
- 6.2 Перечень профессиональных баз данных и информационных справочных систем
- 1. Консультант+ (лицензионное программное обеспечение отечественного производства)
- 2. http://www.garant.ru (ресурсы открытого доступа)

- 3. Справочная правовая система «Консультант плюс»
- 4. База данных Росстандарта <a href="https://www.gost.ru/portal/gost/">https://www.gost.ru/portal/gost/</a>
- 5. База данных Государственных стандартов: <a href="http://gostexpert.ru/">http://gostexpert.ru/</a>

### 6.2 Перечень материально-технического, программного обеспечения

Наименование	Наименование	Оснащенность	Перечень
дисциплины	специальных	специальных	лицензионного
(модуля), практик	помещений и	помещений и	программного
в соответствии с	помещений для	помещений для	обеспечения.
учебным планом	самостоятельной	самостоятельной	
	работы	работы	
Б1.О.25 Основы	Лекционная	учебные места,	Microsoft Windows
технологии	аудитория	оборудованные	XP
производства и		блочной мебелью.	Microsoft office
ремонта		Рабочее место	Kaspersky Endpoint
транспортных		преподавателя в	для бизнеса
и транспортно-		составе стол, стул,	КонсультантПлюс
технологических		тумба. Компьютер	AdobeReader
машин и		преподавателя с	Cisco WebEx
комплексов		выходом в сеть	Информационно-
		интернет. Экран,	коммуникационная
		мультимедийный	платформа
		проектор.	«Сферум»
		Тематические стенды	Образовательная
	Лаборатория основ	Рабочее место	платформа
	технологии	преподавателя;	https://mospolytech-
	производства и	рабочие места	tuchkovo.online/
	ремонта	обучающихся;	
	транспортных	бензиновый двигатель	
	и транспортно-	на мобильной	
	технологических	платформе;	
	машин и	дизельный двигатель	
	комплексов	на мобильной	
		платформе;	
		нагрузочный стенд с	
		двигателем; весы	
		электронные; сканеры	
		диагностические;	
		наборы слесарного	
		инструмента,	
		измерительных	
		инструментов;	
		расходные материалы;	
		отрезной инструмент;	
		станки: сверлильный,	
		заточной,	
		комбинированный	
		токарно-фрезерный;	
		координатно-	
		расточной;	

		шлифовальный; пресс гидравлический; комплекты средств индивидуальной защиты; огнетушители	
Б1.О.25 Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и комплексов	Аудитория для самостоятельной работы	Учебные места, оборудованные блочной мебелью, компьютерами с выходом в сеть Интернет, многофункциональное устройство	Microsoft Windows XP Microsoft office Kaspersky Endpoint для бизнеса КонсультантПлюс AdobeReader Cisco WebEx Информационно- коммуникационная платформа «Сферум» Образовательная платформа https://mospolytech- tuchkovo.online/

# 7. Методические рекомендации по обучению лиц с ограниченными возможностями здоровья и инвалидов

Обучение по дисциплине обучающихся с ограниченными возможностями здоровья осуществляется с учетом особенностей психофизического развития, индивидуальных возможностей и состояния здоровья таких обучающихся.

Содержание образования и условия организации обучения, обучающихся с ограниченными возможностями здоровья определяются адаптированной образовательной программой, а для инвалидов также в соответствии с индивидуальной программой реабилитации инвалида.

Освоение дисциплины обучающимися с ограниченными возможностями здоровья может быть организовано как совместно с другими обучающимися, так и в отдельных группах. Предполагаются специальные условия для получения образования обучающимися с ограниченными возможностями здоровья.

Профессорско-педагогический состав знакомится с психолого-физиологическими особенностями обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья, индивидуальными программами реабилитации инвалидов (при наличии).

В соответствии с методическими рекомендациями Минобрнауки РФ (утв. 8 апреля 2014 г. N АК-44/05вн) в курсе предполагается использовать социально-активные и

рефлексивные методы обучения, технологии социокультурной реабилитации с целью оказания помощи в установлении полноценных межличностных отношений с другими студентами, создании комфортного психологического климата в студенческой группе. Подбор и разработка учебных материалов производятся с учетом предоставления материала в различных формах: аудиальной, визуальной, с использованием специальных технических средств и информационных систем.

Освоение дисциплины лицами с ОВЗ осуществляется с использованием средств обучения общего и специального назначения (персонального и коллективного использования). Материально-техническое обеспечение предусматривает приспособление аудиторий к нуждам лиц с ОВЗ.

Форма проведения аттестации для студентов-инвалидов устанавливается с учетом индивидуальных психофизических особенностей. Для студентов с ОВЗ предусматривается доступная форма предоставления заданий оценочных средств, а именно:

- в печатной или электронной форме (для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата);
- в печатной форме или электронной форме с увеличенным шрифтом и контрастностью (для лиц с нарушениями слуха, речи, зрения);
- методом чтения ассистентом задания вслух (для лиц с нарушениями зрения).

Студентам с инвалидностью увеличивается время на подготовку ответов на контрольные вопросы. Для таких студентов предусматривается доступная форма предоставления ответов на задания, а именно:

- письменно на бумаге или набором ответов на компьютере (для лиц с нарушениями слуха, речи);
- выбором ответа из возможных вариантов с использованием услуг ассистента (для лиц с нарушениями опорно-двигательного аппарата);
- устно (для лиц с нарушениями зрения, опорно-двигательного аппарата).

При необходимости для обучающихся с инвалидностью процедура оценивания результатов обучения может проводиться в несколько этапов.

#### 8. Образовательные технологии

Учебный процесс при преподавании курса основывается на использовании традиционных, инновационных и информационных образовательных технологий. Традиционные образовательные технологии представлены лекциями и семинарскими (практическими) занятиями. Инновационные образовательные технологии используются в

виде широкого применения активных и интерактивных форм проведения занятий. Информационные образовательные технологии реализуются путем активизации самостоятельной работы студентов в информационной образовательной среде.

# Фонд оценочных средств для текущего контроля и промежуточной аттестации при изучении учебной дисциплины

Б1.О.25 Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин и комплексов

## 1. ПАСПОРТ ФОНДА ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

Контролируемые разделы	Код и наименование компетенции	Индикатор	Наименование
(темы) дисциплины		достижения	оценочного средства
Тема 1 Общая характеристика технологических процессов (ТП) обеспечения работоспособности ТиТТМО при производстве и ремонте	УК-2 Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений ПК-3 Способен реализовывать в условиях организации технологические процессы технического обслуживания и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин ПК-5 Способен оценивать правильность применения персоналом организации, эксплуатирующей транспортные и транспортно-технологические машины технологического оборудования и операционно-постовых карт в соответствии с категориями и особенностями конструкции транспортных и транспортно-технологических машин	компетенции  ИУК- 2.1  ИУК- 2.2  ИУК- 2.3  ИПК-3.1  ИПК-3.2  ИПК-3.3  ИПК-3.4  ИПК-5.1  ИПК-5.2  ИПК-5.3  ИПК-5.4	практические и лабораторные работы (отдельный материал); реферат; устный опрос, собеседование; тест, экзамен
Тема 2 Характеристика и организационно-технологические особенности работ при производстве и ремонте ТиТТМО	УК-2 Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений ПК-3 Способен реализовывать в условиях организации технологические процессы технического обслуживания и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин ПК-5 Способен оценивать правильность применения персоналом организации, эксплуатирующей транспортные и транспортно-технологические машины технологического оборудования и операционно-постовых карт в соответствии с категориями и особенностями конструкции транспортных и транспортно-технологических машин	ИУК- 2.1 ИУК- 2.2 ИУК- 2.3 ИПК-3.1 ИПК-3.2 ИПК-3.3 ИПК-3.4 ИПК-5.1 ИПК-5.2 ИПК-5.2	практические и лабораторные работы (отдельный материал); реферат; устный опрос, собеседование; тест, экзамен
Тема 3 Технологии производства и ремонта двигателя и систем ТиТТМО	УК-2 Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений ПК-3 Способен реализовывать в условиях организации технологические процессы технического обслуживания и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин ПК-5 Способен оценивать правильность применения персоналом организации, эксплуатирующей транспортные и транспортно-технологические машины технологического оборудования и операционно-постовых карт в соответствии с категориями и особенностями конструкции транспортных и транспортно-технологических машин	ИУК- 2.1 ИУК- 2.2 ИУК- 2.3 ИПК-3.1 ИПК-3.2 ИПК-3.3 ИПК-3.4 ИПК-5.1 ИПК-5.2 ИПК-5.3	практические и лабораторные работы (отдельный материал); реферат; устный опрос, собеседование; тест, экзамен

Этапы формирования компетенций в процессе освоения ОПОП прямо связаны с местом дисциплин в образовательной программе.

Каждый этап формирования компетенции, характеризуется определенными знаниями, умениями и навыками и (или) опытом профессиональной деятельности, которые оцениваются в процессе текущего контроля успеваемости, промежуточной аттестации по дисциплине (практике) и в процессе итоговой аттестации. Дисциплина «Основы технологии производства и ремонта транспортных и транспортнотехнологических машин и комплексов» является промежуточным этапом комплекса дисциплин, в ходе изучения которых у студентов формируются компетенции УК-2, ПК-3, ПК-5.

Формирование компетенций УК-2 начинается с изучения дисциплин: Теплотехника, Метрология, стандартизация и сертификация, Теория механизмов и машин, Детали машин и основы конструирования, Гидравлика и гидропневмопривод, Надежность механических систем.

В процессе изучения дисциплины, компетенции также формируются поэтапно. Основными этапами формирования УК-2, ПК-3, ПК-5 при изучении дисциплины является последовательное изучение содержательно связанных между собой тем учебных занятий. Изучение каждой темы предполагает овладение студентами необходимыми дескрипторами (составляющими) компетенций. Для оценки уровня сформированности компетенций в процессе изучения дисциплины предусмотрено проведение текущего контроля успеваемости по темам (разделам) дисциплины и промежуточной аттестации по дисциплине – экзамен.

#### 2. ТИПОВЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ ИЛИ ИНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ОЦЕНКИ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ), ХАРАКТЕРИЗУЮЩИХ ЭТАПЫ ФОРМИРОВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ В ПРОЦЕССЕ ОСВОЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

#### 2.1 ПЕРЕЧЕНЬ ВОПРОСОВ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ЭКЗАМЕНУ

- 1. Определение технологического процесса изготовления автомобиля.
- 2. Определение производственного процесса изготовления автомобиля.
- 3. Понятие об изделии в машиностроительном производстве.
- 4. Изделие и его составные части.
- 5. Производственный и технологический процессы.
- 6. Типы машиностроительных производств.

- 7. Типы автостроительных производств.
- 8. Характеристика автомобильной промышленности.
- 9. Технологическая подготовка производства.
- 10. Методы изготовления заготовок автомобильных деталей.
- 11. Металлы, применяемые для изготовления автомобильных деталей.
- 12. Сплавы, применяемые при производстве автомобильных деталей.
- 13. Неметаллические материалы, применяемые при производстве автомобильных деталей.
- 14. Способы получения заготовок металлических автомобильных деталей.
- 15. Понятия о точности технологических процессов.
- 16. Стабильность технологических процессов.
- 17. Статистическое регулирование технологических процессов.
- 18. Основные понятия о погрешности механической обработки деталей.
- 19. Качество поверхности деталей.
- 20. Машиностроительные базы.
- 21. Исходные данные для проектирования технологических процессов механической обработки автомобильных деталей.
- 22. Последовательность проектирования технологических процессов механической обработки автомобильных деталей.
- 23. Подготовительный период проектирования технологических процессов механической обработки автомобильных деталей.
- 24. Расчетный период проектирования технологических процессов механической обработки деталей.
- 25. Особенности механической обработки типовых автомобильных деталей.
- 26. Классификация изготовляемых автомобильных деталей.
- 27. Особенности механической обработки деталей класса «корпусные».
- 28. Особенности механической обработки деталей класса «круглые стержни».
- 29. Особенности механической обработки деталей класса «полые цилиндры».
- 30. Особенности механической обработки деталей класса «диски».
- 31. Особенности механической обработки деталей класса «полые цилиндры».
- 32. Особенности механической обработки деталей класса «некруглые стержни».
- 33. Основные свойства и показатели качества ремонтируемых автомобилей.
- 34. Старение автомобиля и разрушительные процессы, его вызывающие.
- 35. Закономерности изменения технического состояния автомобилей.
- 36. Закономерности изменения технического состояния по наработке автомобилей.
- 37. Закономерности случайных процессов изменения технического состояния

#### автомобилей.

- 38. Закономерности процесса восстановления.
- 39. Стратегии ремонта.
- 40. Действующая система, виды и методы ремонта автомобилей.
- 41. Технологический процесс ремонта автомобилей.
- 42. Разборка и мойка автомобилей, агрегатов.
- 43. Мойка и очистка деталей.
- 44. Организация и технология дефектации деталей, сортировка деталей.
- 45. Приработка, испытание отремонтированных агрегатов.
- 46. Классификация способов восстановления деталей.
- 47. Восстановление деталей способами ремонтных размеров и дополнительной ремонтной детали.
- 48. Восстановление деталей способом пластического деформирования.
- 49. Восстановление деталей сваркой и наплавкой.
- 50. Восстановление деталей металлизацией напылением.
- 51. Восстановление деталей электролитическим напылением.
- 52. Применение пластических и синтетических материалов при восстановлении деталей.
- 53. Классификация восстанавливаемых автомобильных деталей.
- 54. Восстановление деталей класса «корпусные».
- 55. Восстановление деталей класса «круглые стержни».
- 56. Восстановление деталей класса «полые цилиндры».
- 57. Восстановление деталей класса «диски».
- 58. Восстановление деталей класса «некруглые стержни».
- 59. Ремонт автомобильных рам.
- 60. Ремонт кузовов и кабин.

#### Критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания		
«отлично»	теоретическое содержание материала освоено полностью, без пробелов,		
	необходимые практические навыки работы с освоенным материалом в		
	основном сформированы, все предусмотренные программой обучения		
	учебные задания выполнены, качество выполнения большинства из них		
	оценено числом баллов, близким к максимальному		
«хорошо»	теоретическое содержание материала освоено полностью, без пробелов,		
	некоторые практические навыки работы с освоенным материалом		
	сформированы недостаточно, все предусмотренные программой		
	обучения учебные задания выполнены, качество выполнения ни одного		
	из них не оценено минимальным числом баллов, некоторые виды		
	заданий выполнены с ошибками		
«удовлетворительно»	теоретическое содержание материала освоено частично, необходимые		

	практические навыки работы с освоенным материалом в основном сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий выполнено, некоторые из выполненных заданий, содержат ошибки
«не удовлетворительно»	теоретическое содержание материала не освоено, необходимые практические навыки работы не сформированы, большинство предусмотренных программой обучения учебных заданий не выполнено, либо качество их выполнения оценено числом баллов, близких к минимальному; при дополнительной самостоятельной работе над материалом курса возможно повышение качества выполнения учебных заданий.

#### 2.2 ТИПОВОЕ ТЕСТОВОЕ ЗАДАНИЕ

- 1. Какой из показателей характеризует массовое производство?
- а. Годовой объем выпуска деталей
- b. Такт выпуска
- с. Количество деталей в партии
- d. Номенклатура деталей
- 2. Каковы наиболее вероятные последствия повышенного износа рабочих поверхностей одного из тормозных барабанов...
- а. подтормаживание при отпущенной педали;
- b. отказ в работе тормозов.
- с. слабое торможение;
- d. удлинение тормозного пути;
- 3. Как надо действовать, если выявлен большой люфт в шарнирных соединениях рулевых

#### тяг...

- а. при износе деталей в допустимых пределах подтянуть резьбовую гайку и заменить шплинт;
- b. при большом износе заменить шарнир в сборе на новый;
- с. заменить шаровой палец либо сухарики, при необходимости поджать резьбовой пробкой пружину;
- d. использовать другую гайку.
- 4. Какой из методов литья позволяет получать заготовки наибольшей точности?
- а. В землю
- b. В песчаные формы
- с. В кокиль
- d. Под давлением

# 5. Каковы наиболее вероятные последствия неравномерной подачи топлива форсункам

секциями насоса...

- а. увеличение мощности;
- b. дымный выхлоп.
- с. работа двигателя с перебоями;
- d. трудность пуска двигателя;

#### 6. Каким из методов можно получать заготовки из чугуна?

- а. Штамповка
- b. Прокат
- с. Нарезание резьбы
- d. Литьè

# 7. Каковы наиболее вероятные причины плохого растормаживания тормозов с гидравлическим приводом...

- а. негерметичность гидравлического привода;
- b. ослабление или поломка стяжных пружин тормозных колодок;.
- с. присутствие свободного хода тормозной педали;
- d. снижение уровня тормозной жидкости в главном тормозном цилиндре.
- 8. Что такое ковка?
- а. Ообработка заготовки на отдельных участках;
- b. Обработка инструмента
- с. Процесс ОМД;
- d. Обработка разогретой заготовки;
- 9. Какой из способов обработки металлов резанием является наиболее распространенным?
- а. Сверление;
- b. Шлифование.
- с. Точение;
- d. Фрезерование;
- 10. Ходовые испытания тормозных систем проводятся на участке дороги, который должен...
- а. быть горизонтальным;
- b. иметь коэффициент сцепления не менее 0,6;
- с. быть ровным и сухим;
- d. отвечать всем перечисленным требованиям.

#### Критерии оценивания

% верных решений (ответов)	Шкала оценивания
85-100%	«отлично»
70-84%	«хорошо»
51-69%	«удовлетворительно»
50% и менее	«не удовлетворительно»

#### 2.3. ТЕМЫ ДЛЯ ДОКЛАДОВ (РЕФЕРАТОВ)

- 1. Характеристика массового производства в автотракторостроении.
- 2.Влияние качества поверхности на эксплуатационные свойства.
- 3. Антикоррозийная обработка деталей и узлов ТиТТМО.
- 4. Технология грунтовки и окраски. Применяемое оборудование и материалы.
- 5. Подготовка поверхностей к окраске: пескоструйная обработка, фосфатирование.
- 6. Методы сушки и полировка окрашенных поверхностей.
- 7. Бригадная, постовая и бригадно-постовая форма организации труда при TO и ремонте TuTTMuO.
- 8. Шероховатость поверхности, методы и приборы для определения, единицы измерения шероховатости.
  - 9. Основные понятия фронт ремонта и такт выпуска.
  - 10. Диагностика машин перед ремонтом. Определение необходимости ремонта.
- 11. Синтетические материалы, применяемые при восстановлении деталей. Наноматериалы применяемые при изготовлении и ремонте автомобилей
  - 12. Современное состояние автомобильной отрасли.
  - 13. Перспективы развития автомобильной отрасли в РФ.
  - 14. Материалы и способы изготовления (или подготовки) инструментов к работе.
  - 15. Правила работы с инструментами.
  - 16. Физико-химические свойства обрабатываемых материалов.
  - 17. Методы контроля качества выполнения работы.
  - 18. Основы точных измерений.

#### Критерии оценивания

Шкала оценивания	Критерии оценивания		
«отлично»	Обучающийся глубоко и содержательно раскрывает тему		
	доклада, не допустив ошибок. Ответ носит развернутый и		
	исчерпывающий характер		
«хорошо»	Обучающийся в целом раскрывает тему доклада, однако ответ		
	хотя бы на один из них не носит развернутого и исчерпывающего		
	характера.		
«удовлетворительно»	Обучающийся в целом раскрывает тему доклада и допускает ряд		
	неточностей, фрагментарно раскрывает содержание		

	теоретических вопросов или их раскрывает содержательно, но
	допуская значительные неточности
«не	Обучающийся не владеет выбранной темой
удовлетворительно»	

#### 2.4 ТИПОВЫЕ КОНТРОЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

- 1. Основы технологии производства автомобилей: производственный и технологический процессы.
- 2. Получение заготовок автомобильных деталей, основные методы.
- 3. Базирование деталей и точность механической обработки.
- 4. Формирование качества поверхностей деталей технологическими методами.
- 5. Методы обработки типовых поверхностей деталей.
- 6. Технология изготовления деталей на станках с числовым программным управлением и в гибких производственных системах.
- 7. Технологии изготовления корпусных и кузовных деталей.
- 8. Технологии изготовления валов.
- 9. Технологии изготовления зубчатых колес.
- 10. Основы разработки технологических процессов изготовления деталей ТиТТМО.
- 11. Технологии сборки и испытаний автомобилей.
- 12. Основные направления развития автомобильного производства.
- 13. Общие положения по ремонту автомобилей. Требовании к отремонтированным автомобилям.
- 14. Производственный процесс ремонта автомобилей. Авторемонтные предприятия и подразделения.
- 15. Технологическая и организационная подготовка авторемонтного производства.
- 16. Приемка автомобилей в ремонт, их разборка и очистка.
- 17. Определение технического состояния деталей.
- 18. Способы восстановления деталей. Структура и содержание процесса восстановления деталей.
- 19. Восстановление деталей слесарно-механической обработкой.
- 20. Восстановление деталей пластическим деформированием.
- 21. Восстановление деталей сваркой и наплавкой.
- 22. Восстановление деталей напылением.
- 23. Восстановление деталей электрохимическими н химическими покрытиями.
- 24. Восстановление деталей термической обработкой металлических порошков.

- 25. Методы электрофизической обработки деталей.
- 26. Применение синтетических материалов при ремонте деталей ТиТТМО
- 27. Проектирование технологических процессов восстановления деталей.
- 28. Восстановление типовых деталей автомобилей: корпусные, полые стержни, круглые стержни, некруглые стержни.
- 29. Ремонт узлов и приборов топливной аппаратуры автомобилей.
- 30. Ремонт узлов и приборов электрооборудования автомобилей.
- 31. Ремонт гидравлических систем ТиТТМО.
- 32. Ремонт рам, кузовов и кабин.
- 33. Технология выполнения окрасочных работ.
- 34. Комплектование, сборка и обкатка агрегатов ТиТТМО.
- 35. Общая сборка, обкатка и испытания автомобилей.
- 36. Методы обеспечение качества ремонта автомобилей.
- 37. Ресурсосбережение и охрана окружающей среды при ремонте ТиТТМО.
- 38. Направления совершенствования авторемонтного производства.

#### 2.5 КОМПЛЕКТ ЗАДАНИЙ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРАКТИЧЕСКИХ РАБОТ

Задание №1. Общие сведения об электрооборудовании транспортных и транспортно - технологических машин.

- 1.1. Аспекты исторического развития ЭО..
- 1.2. Условия разработки, производства и эксплуатации приборов и систем ЭО.
- 1.3. Перспективы развития ЭО.
- 1.4. Функциональные подсистемы ЭО.
- 1.5. Система маркировки приборов ЭО.
- 1.6. Письменные ответы на контрольные вопросы.

Задание №2. Характеристики функциональных узлов и элементов машин.

- 2.1. Функциональные требования к системе пуска.
- 2.2. Назначение, требования, типы, особенности конструкций стартерных аккумуляторных батарей (АКБ).
- 2.3. Недостатки кислотных АКБ;
- 2.4. Особенности конструкций и эксплуатации «необслуживаемых» АКБ.
- 2.5. Физико-химические основы работы АКБ;
- 2.6. Оценочные параметры АКБ;
- 2.7. Письменные ответы на контрольные вопросы.

Задание №3. Функциональные требования к системе пуска.

- 3.1. Стартеры: функциональные требования; классификация.
- 3.2. Электромеханические характеристики; оценочные параметры стартеров.
- 3.3. Методика перестроения характеристик стартера на новую вольтамперную характеристику батареи.
- 3.4. Момент сопротивления вала двигателя прокручиванию.
- 3.5. минимальная пусковая частота вращения вала двигателя.
- 3.6. Устройства для облегчения пуска двигателей при низких температурах; перспективные системы пуска
- 3.7. Письменные ответы на контрольные вопросы.

Задание №4. Система электроснабжения.

- 4.1. Система электроснабжения: назначение, требования, классификация. характеристика основных режимов работы.
- 4.2. Анализ влияния основных факторов на режим работы системы электроснабжения.
- 4.3. Генераторы: назначение, требования, основные виды.
- 4.4. Достоинства генераторов переменного тока, особенности конструкции и рабочего процесса наиболее распространенных типов.
- 4.5. Способы питания обмотки возбуждения.
- 4.6. Оценочные характеристики генераторов.
- 4.7. Бесконтактные генераторы с электромагнитным возбуждением от постоянных магнитов.
- 4.8. Методы и средства улучшения характеристик генераторов.
- 4.9. Письменные ответы на контрольные вопросы.

Задание №5. Электрооборудование технологических машин, методики расчета, типовые узлы и устройства, их унификация и взаимозаменяемость.

- 5.1. Принципы регулирования и построения регуляторов напряжения и тока.
- 5.2. Анализ взаимосвязи параметров процесса регулирования напряжения.
- 5.3. Характеристики основных полупроводниковых приборов, применяемых в ЭО автомобилей.
- 5.4. Принципы построения бесконтактных регуляторов напряжения, принципиальная схема и рабочий процесс простейшего регулятора.
- 5.5. Особенности интегральных регуляторов.
- 5.6. Показатели качества электроэнергии на автомобиле.
- 5.7. Защита электронных приборов от пиковых напряжений.
- 5.8. Письменные ответы на контрольные вопросы.

Задание №6. Развитие систем зажигания (СЗ).

- 6.1. Классификация современных СЗ. Рабочий процесс контактной СЗ.
- 6.2. Оценочные параметры и характеристики рабочего процесса. Факторы, определяющие «ток разрыва» и максимальной вторичное напряжение.
- 6.3. Условия работы и тепловая характеристика свечей зажигания.
- 6.4. Пробивное напряжение свечей зажигания.
- 6.5. Требования, предъявляемые к СЗ. Недостатки контактных СЗ
- 6.6. Письменные ответы на контрольные вопросы.

Задание №7. Виды электронных систем управления (ЭСУ).

- 7.1. Рабочий процесс простейшей бесконтактной электронной СЗ.
- 7.2. Типы бесконтактных датчиков импульсов.
- 7.3. Микропроцессорная система зажигания: принципы построения, рабочий процесс, достоинства.
- 7.4. СЗ с обратной связью по границе детонации. Виды электронных систем управления (ЭСУ). Структура ЭСУ.
- 7.5. Принципы обработки входных и выходных сигналов
- 7.6. Письменные ответы на контрольные вопросы.

Задание №8. Комплексная ЭСУ ДВС.

- 8.1. Классификация систем впрыска топлива.
- 8.2. ЭСУ агрегатами шасси (коробкой передач, сцеплением, подвеской, рулевым и тормозным управлением).
- 8.3. Типы датчиков.
- 8.4. Автоматизированные исполнительные механизмы.
- 8.5. Перспективы оборудования автомобиля электроникой.
- 8.6. Письменные ответы на контрольные вопросы.

Задание №9. Технология и схемы электрообеспечения.

- 9.1. Назначение, требования, классификация.
- 9.2. Характеристика основных режимов работы.
- 9.3. Анализ влияния основных факторов на режим работы системы электроснабжения.
- 9.4. Письменные ответы на контрольные вопросы.

#### 3. ПОКАЗАТЕЛИ ОЦЕНИВАНИЯ КОМПЕТЕНЦИЙ НА РАЗЛИЧНЫХ ЭТАПАХ ИХ ФОРМИРОВАНИЯ, ДОСТИЖЕНИЕ ОБУЧАЮЩИМИСЯ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (МОДУЛЮ)

УК-2 Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений

Этап Критерии оценивания							
(уровень)	неудовлетворительно удовлетворительно хорошо отлично						
знать	Обучающийся	Обучающийся	Обучающийся	Обучающийся			
	демонстрирует полное	демонстрирует	демонстрирует	демонстрирует			
	отсутствие или	неполное	частичное	полное			
	недостаточное	соответствие	соответствие	соответствие			
	соответствие	следующих знаний:	следующих	следующих			
	следующих	основные	знаний: основные	знаний: в полном			
	знаний: основные	требования,	требования,	объеме основные			
	требования,	предъявляемые к	предъявляемые к	требования,			
	предъявляемые к	технической	технической	предъявляемые к			
	технической	документации,	документации,	технической			
	документации,	материалам,	материалам,	документации,			
	материалам,	изделиям,	изделиям	материалам,			
	изделиям	но не имеет полных		изделиям			
		знаний по основным					
		требованиям,					
		предъявляемым к					
		технической					
		документации,					
		материалам,					
		изделиям					
уметь	Обучающийся не умеет	Обучающийся	Обучающийся	Обучающийся			
	или в недостаточной	демонстрирует	демонстрирует	демонстрирует			
	степени умеет	неполное	частичное	полное			
	выполнять	соответствие	соответствие	соответствие			
	работы, описанных в	следующих умений:	следующих	следующих			
	критериях оценивания	использовать	умений:	умений:			
		конструкторскую и	использовать	самостоятельно и			
		технологическую	конструкторскую и	в составе			
		документацию в	технологическую	коллектива			
		объеме	документацию в	использовать			
		достаточном для	объеме	конструкторскую			
		решения	достаточном для	И			
		эксплуатационных	решения	технологическую			
		задач, но не обладает достаточными	эксплуатационных	документацию в объеме			
		· ·	задач				
		умениями в использовании		достаточном для			
		конструкторской и		решения			
		технологической		эксплуатационных задач			
		документации в		задач			
		объеме					
		достаточном для					
		решения					
		эксплуатационных					
		задач					
владеть	Обучающийся не	Обучающийся	Обучающимся	Обучающийся			
2010/2010	владеет	владеет в	допускаются	свободно			
	или в недостаточной	неполном объеме и	незначительные	применяет			
	степени владеет	проявляет	ошибки,	полученные			
	навыками	недостаточность	неточности,	навыки,			
	осуществления	владения навыками	затруднения,	имеет			

документации, над	зора экспертизы	навыками	навыки
и контроля за	технической	осуществления	осуществления
состоянием и	документации,	экспертизы	экспертизы
эксплуатацией	надзора	технической	технической
транспортного	и контроля за	документации,	документации,
оборудования,	состоянием и	надзора и контроля	надзора и
агрегатов и	эксплуатацией	за состоянием и	контроля за
сооружений	транспортного	эксплуатацией	состоянием и
	оборудования,	транспортного	эксплуатацией
	агрегатов и	оборудования,	транспортного
	сооружений.	агрегатов и	оборудования,
		сооружений.	агрегатов и
			сооружений

ПК-3 Способен реализовывать в условиях организации технологические процессы технического обслуживания и ремонта транспортных и транспортно-технологических машин

Этап		Критерии о	ценивания	
(уровень)	неудовлетворительно	удовлетворительно	хорошо	отлично
знать	Обучающийся	Обучающийся	Обучающийся	Обучающийся
	демонстрирует	демонстрирует	демонстрирует	демонстрирует
	полное	неполное	частичное	полное
	отсутствие или	соответствие	соответствие	соответствие
	недостаточное	следующих знаний:	следующих	следующих
	соответствие	методы технологии	знаний:	знаний:
	следующих	производства и	методы технологии	методы технологии
	знаний:	ремонта агрегатов и	производства и	производства и
	методы технологии	систем транспортных	ремонта агрегатов и	ремонта агрегатов и
	производства и	и транспортно-	систем транспортных	систем транспортных
	ремонта агрегатов и	технологических	и транспортно-	и транспортно-
	систем транспортных	машин и	технологических	технологических
	и транспортно-	оборудования	машин и	машин и
	технологических		оборудования	оборудования
	машин и			
	оборудования			
уметь	Обучающийся не	Обучающийся	Обучающийся	Обучающийся
	умеет	демонстрирует	демонстрирует	демонстрирует
	или в недостаточной	неполное	частичное	полное
	степени умеет	соответствие	соответствие	соответствие
	проводить	проводить	следующих	следующих
	регламентные работы	регламентные работы	умений:	умений:
	по диагностике,	по диагностике,	проводить	проводить
	техническому	техническому	регламентные работы	регламентные работы
	обслуживанию и	обслуживанию и	по диагностике,	по диагностике,
	ремонту агрегатов и	ремонту агрегатов и	техническому	техническому
	систем транспортных	систем транспортных	обслуживанию и	обслуживанию и
	и транспортно-	и транспортно-	ремонту агрегатов и	ремонту агрегатов и
	технологических	технологических	систем транспортных	систем транспортных
	машин и	машин и	и транспортно-	и транспортно-
	оборудования; -	оборудования; -	технологических	технологических
	использовать	использовать	машин и	машин и
	современные	современные	оборудования; -	оборудования; -
	оборудование,	оборудование,	использовать	использовать
	инструмент и	инструмент и	современные	современные
	средства для ТО и ТР	средства для ТО и ТР	оборудование,	оборудование,
	автомобилей	автомобилей	инструмент и	инструмент и
			средства для ТО и ТР	средства для ТО и ТР
			автомобилей	автомобилей
владеть	Обучающийся не	Обучающийся	Обучающимся	Обучающийся
	владеет	владеет в	допускаются	свободно
	или в недостаточной	неполном объеме и	незначительные	применяет
	степени владеет	проявляет	ошибки,	полученные
	навыками владения	недостаточность	неточности,	навыки, в полном

				<u></u>
	действующими	владения навыками	затруднения,	объеме владеет
	нормативами и	владения	частично владеет	действующими
	документами в	действующими	действующими	нормативами и
	области технологии	нормативами и	нормативами и	документами в
	производства и	документами в	документами в	области технологии
	ремонта автомобилей,	области технологии	области технологии	производства и
	производственно-	производства и	производства и	ремонта
	технологической	ремонта	ремонта	автомобилей,
	деятельностью по	автомобилей,	автомобилей,	производственно-
	разработке	производственно-	производственно-	технологической
	транспортно-	технологической	технологической	деятельностью по
	технологических	деятельностью по	деятельностью по	разработке
	процессов и	разработке	разработке	транспортно-
	технологической	транспортно-	транспортно-	технологических
	документации	технологических	технологических	процессов и
		процессов и	процессов и	технологической
		технологической	технологической	документации
		документации	документации	
l	_			

ПК-5 Способен оценивать правильность применения персоналом организации, эксплуатирующей транспортные и транспортно-технологические машины технологического оборудования и операционно-постовых карт в соответствии с категориями и особенностями конструкции транспортных и транспортно-технологических машин

	Tp.menep 11	вых и траненортно тех.		
знать	Обучающийся	Обучающийся	Обучающийся	Обучающийся
	демонстрирует	демонстрирует	демонстрирует	демонстрирует
	полное	неполное	частичное	полное
	отсутствие или	соответствие	соответствие	соответствие
	недостаточное	следующих знаний:	следующих	следующих
	соответствие	основные требования	знаний:	знаний:
	следующих	к экологическим	основные требования	основные требования
	знаний:	параметрам	к экологическим	к экологическим
	основные требования	автомобилей и	параметрам	параметрам
	к экологическим	двигателей;	автомобилей и	автомобилей и
	параметрам	основные требования	двигателей;	двигателей;
	автомобилей и	нормативных	основные требования	основные требования
	двигателей;	документов в области	нормативных	нормативных
	основные требования	безопасности	документов в	документов в области
	нормативных	дорожного движения	области	безопасности
	документов в области		безопасности	дорожного движения
	безопасности		дорожного движения	
	дорожного движения			
уметь	Обучающийся не	Обучающийся	Обучающийся	Обучающийся
	умеет	демонстрирует	демонстрирует	демонстрирует
	или в недостаточной	неполное	частичное	полное
	степени умеет	соответствие	соответствие	соответствие
	применять	следующих умений:	следующих	следующих
	полученные знания	применять	умений:	умений:
	при эксплуатации	полученные знания	применять	применять
	автотранспортных	при эксплуатации	полученные знания	полученные знания
	средств	автотранспортных	при эксплуатации	при эксплуатации
		средств	автотранспортных	автотранспортных
		_	средств	средств
владеть	Обучающийся не	Обучающийся	Обучающимся	Обучающийся
	владеет	владеет в	допускаются	свободно
	или в недостаточной	неполном объеме и	незначительные	применяет
	степени владеет	проявляет	ошибки,	полученные
	методами	недостаточность	неточности,	навыки, в полном
	обеспечения	владения методами	затруднения,	объеме владеет
	соответствия	обеспечения	частично владеет	методами
	фактического	соответствия	методами	обеспечения
	технического	фактического	обеспечения	соответствия
	состояния парка	технического	соответствия	фактического
	транспортных и	состояния парка	фактического	технического
				•

тра	анспортно-	транспортных и	технического	состояния парка
тех	хнологических	транспортно-	состояния парка	транспортных и
мал	шин	технологических	транспортных и	транспортно-
		машин	транспортно-	технологических
			технологических	машин
			машин	

## 4. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ

Методические указания для занятий лекционного типа

В ходе лекционных занятий обучающемуся необходимо вести конспектирование учебного материала, обращать внимание на категории, формулировки, раскрывающие содержание тех или иных явлений и процессов, научные выводы и практические рекомендации. Необходимо задавать преподавателю уточняющие вопросы с целью уяснения теоретических положений, разрешения спорных ситуаций.

Целесообразно дорабатывать свой конспект лекции, делая в нем соответствующие записи из основной и дополнительной литературы, рекомендованной преподавателем и предусмотренной учебной программой дисциплины.

Методические указания для занятий семинарского (практического) типа. Практические занятия позволяют развивать у обучающегося творческое теоретическое мышление, умение самостоятельно изучать литературу, анализировать практику; учат четко формулировать мысль, вести дискуссию, то есть имеют исключительно важное значение в развитии самостоятельного мышления.

Подготовка к практическому занятию включает два этапа. На первом этапе обучающийся планирует свою самостоятельную работу, которая включает: уяснение задания на самостоятельную работу; подбор основной и дополнительной литературы; составление плана работы, в котором определяются основные пункты предстоящей подготовки. Составление плана дисциплинирует и повышает организованность в работе. Второй этап включает непосредственную подготовку к занятию, которая начинается с изучения основной и дополнительной литературы. Особое внимание при этом необходимо обратить на содержание основных положений и выводов, объяснение явлений и фактов, уяснение практического приложения рассматриваемых теоретических вопросов. Далее следует подготовить тезисы для выступлений по всем учебным вопросам, выносимым на практическое занятие или по теме, вынесенной на дискуссию (круглый стол), продумать примеры с целью обеспечения тесной связи изучаемой темы с реальной жизнью. Готовясь к докладу или выступлению в рамках интерактивной формы (дискуссия, круглый стол), при необходимости следует обратиться за помощью к преподавателю.